

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Žilina**  
**Legionárska 5, 012 05 Žilina**

Číslo: 4490/770620304/1092-Pt

Žilina 14. 11. 2006



**R O Z H O D N U T I E**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **v y d á v a**

**i n t e g r o v a n é   p o v o l e n i e,**

ktorým povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

**„ Divízia pre výrobu papiera - papierenský stroj č.18 „**

**Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:**

obchodné meno	<b>Mondi Business Paper SCP, a.s.</b>
sídlo:	<b>Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok</b>
IČO:	<b>31 637 051</b>

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnych územiach (ďalej len „k.ú.“ ) dvoch obcí – Ružomberok a Lisková. V k.ú. Ružomberok je umiestnená na parcelách č. 7745, 7967, 7968/4, 7969/2, 7995, v k.ú. Lisková je umiestnená na parcelách č. 2586, 2641/3, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania kolaudačným rozhodnutím č. SPŽP- 1165/2005 – TX3-VL zo dňa 15.07.2005, vydaným Mestom Ružomberok v rámci Projektu IMPULSE – Rekonštrukcia papierenského stroja č.18.

**Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods.2 zákona o IPKZ:**

**V oblasti ochrany ovzdušia:**

- súhlas na vydanie Súboru technicko prevádzkových podmienok a technicko organizačných opatrení (ďalej len „Súbor TPP a TOO“) pre papierenský stroj č.18 (ďalej len „PS 18“), podľa § 8 ods.2 písm. a) 8. zákona o IPKZ v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona č. 478/2002 Z.z. zákon o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“)
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ, v súlade s § 33 ods. 3 písm. l) zákona o ovzduší .

## **I. Údaje o prevádzke**

### **A. Zaradenie prevádzky**

#### **1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

**6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.  
NOSE-P: 105.07**

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

#### **2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky č.706/2002 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia:

**4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom  $\geq 20$  t za deň.**

#### **3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:**

V prevádzke sa zaobchádza s nebezpečnými látkami v zmysle vodného zákona.

#### **4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:**

- zhromažďovanie nebezpečného odpadu
- skladovanie nebezpečného odpadu

#### **5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:**

Prevádzka je zaradená do systému environmentálneho manažérstva a systému riadenia bezpečnosti v súlade s požiadavkami štandardu OHSAS. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 14 001:2004 a certifikátu ISO 18 001: 1999.

## B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

### 1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1992
- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa ukončenie činnosti
- umiestnenie prevádzky: kraj : Žilina, okres : Ružomberok – katastrálne územie Ružomberok a čiastočne Lisková. Prevádzka – Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.18“ je umiestnená v priemyselnej zóne vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli a.s. MONDI Business Paper SCP, a.s. Ružomberok (ďalej len „MBP SCP, a.s.“). Predmetná prevádzka je zo všetkých strán obklopená ostatnými prevádzkami spoločnosti MBP SCP, a.s.
- zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov (ofsetový, kopírovací ap.)
- projektovaná kapacita prevádzky:

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm <sup>2</sup>	Výroba papiera za previňovačom PS 18 v t/deň
Ofsetový papier	70	824
Ofsetový papier	80	942
Kopírovací papier (C+, C+H, B+)	80	957

- skutočná kapacita prevádzky:

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm <sup>2</sup>	Výroba papiera za previňovačom PS 18 v t/deň
Ofsetový papier	70	824
Ofsetový papier	80	942
Kopírovací papier (C+, C+H, B+)	80	957
Vážený priemer za rok	79,8	953

- prevádzkovaná doba: 24 hod/deň

### 2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“), ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povoľovania:

Katastrálny úrad v Žiline 508 Správa katastra Ružomberok Katastrálne územie Ružomberok			
List vlastníctva č. 4698 zo dňa 08.02.2006		Vlastník : MBP SCP, a.s. Ružomberok	
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO
7995	5022	23.1a	Nádrže pri PS 18
7967	4512	23.1	Hala PS 18
7967	4512	23.2	Prípravňa chemikálií
7969/2	5248	23.2f	Linka suchého výmetu
7745	4527	23.41	Sklad horľavín (v súčasnosti nepoužívaný)
7968/4	5249	2.3.1b	Prístavba administratíva PS 18 –

Katastrálny úrad v Žiline 509 Správa katastra Ružomberok Katastrálne územie Lisková			
List vlastníctva č. 1137 zo dňa 18.01.2006		Vlastník : MBP SCP, a.s. Ružomberok	
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO
2586	1216	23.1	Hala PS 18 (čiastočne i na tomto pozemku)
2641/3	1230	23.1	Prístavba pre nový prevíňovač

**Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:**

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS	PREVÁDZKOVÉ SÚBORY
23.1	Hala papierenského stroja č. 18	8010	Papierenský stroj PS 18
		8333	Príprava látky ( nádrže, miešadlá, mlyny, polydisk )
		8363	Konštantná časť (nádrže, čerpadlá, uzolníky, vody,...)
		8402	Nátok látky
		8408	Sitová časť
		8414	Lisová časť
		8416	Sušiacia časť( bez parokondenzu )
		8426	Natierací lis -Speed Sizer
		8440	Hladiaca stolica – Kalandier
		8446	Navíjacie zariadenie - Poperoller
		8461	Vákuové zariadenie
		8463	Vzduchotechnické zariadenia a klimatizácia
		8465	Parokondenzačný systém
		8474	Centrálne olejové mazanie
		8511	Nový prevíňovač
		8512	Veľký prevíňovač
		8655	Kompresory a tlakový vzduch PS 18
		8675	Zariadenie laboratórií
		8680	Zariadenie dielní
		8700	Automatizácia a riadiace systémy(DCS,QCS...)
		8762	Elektro rozvodne a tyristorovne PS 18
		8811	Žeriavy a výtahy a zdvíhacie zariadenia PS 18
		8815	Sprinklerové zariadenia
		8860	Osvetlenie a zásuvkové rozvody
		8920	Vysokozdvížné vozíky PS 18
23.2	Prípravňa chemikálií	8610	Príprava chemikálií
		8611	Linka kationického škrobu (KŠ)
		8612	Linka na prípravu antistatika ( NaCl)
		8613	Linka OZP (Optický zjasňovací prostriedok)
		8614	Linka na retenčný prostriedok 1
		8615	Linka na retenčný prostriedok 2
		8616	Linka na glejídlo
		8617	Linka dávkovania nuansovacích farieb

		8618	Linka dávkovania plnidla - zrážaného uhličitanu vápenatého
		8619	Linka pre povrchový škrob a servisná stanica
23.1a	Prístavba pre zásobné nádrže		Nádrže pri PS 18

**Vstupy:**1. suroviny

Bielená sulfátová, listnáčová a ihličnanová buničina

Vlastný výmet

Plnidlo – zrážaný uhličitan vápenatý

Glejidlo do hmoty

Kationický škrob do hmoty

Škrob do povrchového náteru

Glejidlo do povrchového náteru

Retenčné prostriedky

Optický zjasňovací prostriedok

Pigmentové farby

Antistatický prostriedok – chlorid sodný

2. pomocné materiály

Stabilizátor tvrdosti vody

Protislizové prostriedky

Enzým na úpravu povrchového škrobu

Hydroxid sodný

Spotrebný materiál - oblečenie ( odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá ), škrabáky, filtračné vložky, ostatné pomocné prostriedky - zavádzacie laná, natieracie čepele, tyčky a lôžka, dutinky, zátky do dutiniek, lepiace pásy, bukové klíny, párače

Mazacie a hydraulické oleje

Čerstvá voda

Flokulant

Prostriedky na pranie sít a plstí

Odpeňovač

3. ďalšie látky

Motorové oleje a mazadlá

Petrolej

Energie:

- elektrická energia

- para

- tlakový vzduch

- teplo

**Výstupy:**

- ofsetový, kopírovací papier

- odpady

**Postup výroby:**

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

a.) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

b.) Príprava hotovej látky

c.) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papier. listu

d.) Lisovanie

- e.) Sušenie a povrchové zušľachtenie
- f.) Hladenie na strojnom kalandri
- g.) Navíjanie papiera na tambory
- h.) Previňovanie – pozdĺžne rezanie papiera na kotúče

#### a.) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

Pre výrobu papierov na PS 18 sa používajú ako hlavné suroviny bielená sulfátová ihličnanová buničina a bielená sulfátová listnáčová buničina, ktoré sú dodávané vo forme vodolátky o požadovanej hustote do 4 nadzemných jednoplášťových zásobných nádrží na hustú látku z nehrdzavejúcej ocele s ultrazvukovým hladinomerom o objeme  $4 \times 500 \text{ m}^3$  (2 na listnáčovú a 2 na ihličnanovú buničinu), odkiaľ sa po zregulovaní hustoty čerpadlami dopravujú k diskovému rafinérovi, na ktorých sa mechanicky (mletím, krátením, fibriláciou) upravujú na požadované parametre. Po vymletí sa buničiny (každá osobitne) zhromažďujú vo 2 nadzemných jednoplášťových zásobných nádržiach z nehrdzavejúcej ocele - medzinádržiach na vymletú látku o objeme  $2 \times 100 \text{ m}^3$ , z ktorých sa čerpadlami dávkujú do rýchlomiešača – zmiešavacej nádržky z nehrdzavejúcej ocele, v ktorej cirkuluje cca  $13 \text{ m}^3 / \text{min}$  komponentov pridávaných do papieroviny. Do rýchlomiešača je privádzaný aj tzv. výmet, ktorý vzniká pri výrobnom procese a zachytené vlákna, získavané z odpadových vôd na diskovom filtri - polydisku.

Pomocné suroviny - plnidlo, retenčný prostriedok, neutrálne glejidló, nuancovacia farba, optický zjasňovací prostriedok, sa dávkujú po úprave na aplikačnú formu na príslušné miesto v technologickom procese. Kationický a enzymatický škrob sa pripravuje varením v prípravni chemikálií a dávkuje sa na príslušné miesto v technologickom procese.

#### b.) Príprava hotovej látky (konštantná časť PS)

Príprava hotovej látky pozostáva vo vytvorení vodolátky, ktorá svojím zložením vláknitej suroviny a pomocných surovín musí zodpovedať zloženiu vyrábaných papierov. Do rýchlomiešača sa pridá k vláknitým surovinám plnidlo (hrubé dávkovanie). V zmiešavacej nadzemnej jednoplášťovej nádrži z nehrdzavejúcej ocele o objeme  $1 \times 100 \text{ m}^3$  sa jednotlivé zložky intenzívne premiešajú. K látke sa pridá optický zjasňovací prostriedok (ďalej len „OZP“), zreguluje sa jej konzistencia a prečerpá sa do nadzemnej jednoplášťovej strojnej nádrže z nehrdzavejúcej ocele o objeme  $100 \text{ m}^3$ , ktorá slúži ako zásobná nádrž pre PS 18. Za strojňou nádržou sa k látke pridá kationický škrob a pigmentové farby, látka sa zriedi na požadovanú koncentráciu podsitovou vodou, pridá sa plnidlo (jemné dávkovanie) a látka sa dopraví k dekulátoru, v ktorom sa vyčistí a odvzdušní. Vyčistená a odvzdušnená látka s glejidlom a retenčným prostriedkom (polymér) ide cez triediče do nátokovej skrine.

#### c.) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papierového listu.

Vytvorenie papierového listu prebieha na sitovej časti s duoformerom TQ-h. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, zakončený regulovateľnými perami, na nekonečné sito. Používajú sa umelohmotné odvodňovacie sitá. Rýchlosť výtoku papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil je regulovaný počítačom. Odvodnením papieroviny na site vznikne papierový list. K odvodneniu papieroviny napomáhajú tieto prvky: formovací valec, formovacia sacia skriňa s 4 lištami, mokrá sacia skriňa, oddelovacia sacia skriňa, ploché sacie skrine, sitový sací valec, vysokovákuová sacia skriňa. Horné sito s odvodňovacími prvkami smerom nahor – sacia skriňa horného sita (Skimmer komora) napomáha k zníženiu dvojstrannosti papiera. Papier zo sitovej časti odchádza so sušinou min. 23 %.

#### d.) Lisovanie

Papierový list prechádza zo sitovej časti do lisovej bez voľného ťahu pomocou snímacej (pickup) plste a vákua. Lisová časť pozostáva z jedného Mono-Nipcoflex lisu. V lisovej časti PS 18 sa dosiahne sušina papiera min. 48%.

#### e.) Sušenie a povrchové zušľachtenie

Mechanicky odvodnený papier sa zbaví prebytočnej vody sušením na konečnú sušinu 94,6-96 % v sušiacей časti PS 18, pozostávajúcej zo sušiacich valcov rozdelených do skupín. Sušiace valce sú vyhrievané parou alebo použitou brýdovou parou. Papierový pás vedený po obvode sušiacich valcov, je k ich povrchu pritláčaný sušiacimi sitami. Dochádza k odparovaniu vody do okolitého priestoru pod krytom sušiacей časti. Vzduch presýtený vodnými parami sa spod krytu odsáva cez rekuperáciu tepla do ovzdušia. Zohriaty suchý vzduch sa vháňa späť pod kryt sušiacей časti. Medzi 7. a 8. sušiacou skupinou sa nachádza zariadenie na povrchové zušľachtenie papiera Speed-Sizer. Zariadenie pozostáva z dvoch pogumovaných valcov, medzi ktorými prechádza papierový pás. Na valce sa pomocou PC - rolflexu nanáša vopred určené množstvo náterovej zmesi, ktoré sa pri styku s papierom preniesie na jeho povrch. Ako náterová zmes sa používa enzymatický odbúrateľný škrob s prídavkom OZP. Papier sa dosušuje v dosušaceй časti na konečnú sušinu 94.6 - 96 % .

#### f.) Hladenie na strojnom kalandri (hladiaceй stolici)

Účelom kalandrovania je zvýšenie hladkosti papiera z dôvodu lepšej potlačiteľnosti grafických papierov a zrovnomenenie profilu hrúbky papiera. Kalandier pozostáva z dvoch valcov. Spodný valec Nipcorect s nastaviteľnými zónami prítlaču. Vrchný, tzv. ekvitermický vyhrievaný teplou vodou s reguláciou vyrovnávania teploty. Lineárny tlak sa pohybuje v rozmedzí 10 - 75 kN/m.

#### g.) Navíjanie papiera

Papier sa po prechode kalandrom navíja na tambory. Navíjačka pozostáva z chladeného nosného valca so špirálovou drážkou, páky predbežného navíjania, prítlačnej páky s pomocnou brzdou, brzdy na hotové tambory a automatickej váhy. Prítlačné páky zabezpečujú rovnomerný prítlak k nosnému valcu a tým aj rovnomerný návin papiera. Maximálny priemer navinuteй tambory je 280 cm.

#### h.) Previnovanie, úprava papiera

Celá produkcia PS 18 sa musí prevíjať na menšie kotúče. Na prevíjanie slúži rezačka kotúčov. Pozostáva z odvíjacieho zariadenia s brzdou, vodiacich, rozpínacich, nosných valcov a prítlačného valca. Rezačka môže rezať naraz max. 10 kotúčov priemeru od 800 do 1500 mm a šírky od 200 do 2160 mm. Rezačka je vybavená automatickým nastavovaním nožov. Časť kotúčov je vyrábaná ako hotový výrobok a po zabalení ide do skladu. Ostatné kotúče idú na ďalšie spracovanie do úpravne papiera.

#### Dodávka surovín

Výroba na PS 18 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

MBP SCP a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti, ktorá dodáva :

- buničiny vo vodolátke ( i prípadné rozvláknené nakupované buničiny)
- paru a elektrickú energiu
- tlakový vzduch (v prípade poruchy alebo nedostatku vlastnej výroby)
- priemyselnú a pitnú vodu
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd ( splaškové, vody z povrchového odtoku a priemyselnej) -
- zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov

Spoločnosť „ Speciality Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok “ ( v areáli MBP SCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitán vápenatý, ktorý je vyrábaný z CO<sub>2</sub> obsiahnutého v dymových plynoch pece na vápno je dopravovaný vo vodnom roztoku ako hydrouhličitán vápenatý potrubím napojeným na dodávku pre MBP SCP.

**Skladové hospodárstvo**

Sklady hotových výrobkov, vstupných surovín a všetky zásobné a prevádzkové nádrže sú umiestnené v SO s parcelnými číslami

Číslo parcely	Názov SO
7995	Nádrže pri PS 18
7967, 2586	Hala PS 18, (čiastočne i na tomto pozemku)
7967	Prípravňa chemikálií
7969/2	Linka suchého výmetu
7745	Sklad horľavín (v súčasnosti nepoužívaný)
2641/3	Prístavba pre nový prevíňovač

Prípravňa látky	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Popis skladovacích zásobníkov
Nádrž na ihličnanovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú ihličnanovú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na listnáčovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú listnáčovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na ihličnanovú rozvláknenu buničinu	500	Zásobník pre rozvláknenu ihličnatú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na listnáčovú rozvláknenu buničinu	500	Zásobník pre rozvláknenu listnatú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú ihličnanovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele. Propeler z umelej hmoty (polyamidu). Pohon plochým remeňom.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú listnáčovú buničinu – vodolátku je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, s prídavným zariadením – príslušenstvom, zváraný, s výstužou z ocele.
Nádrž na odfiltrovanú dobrú látku z polydisku	15	Zásobník je z nehrdzavejúcej a kyselinovzdornej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný - opatrený potrebnými prípojkami z ocele.
Nádrž na kalný, číry a superčíry filtrát	130	Zásobník z nehrdzavejúcej kyselinovzdornej ocele, všetky prípoje a výstuže tiež. Prepážkou predelený na časť pre kalný filtrát a pre číry filtrát. Vtok upravený tak, aby potrubie bolo zahľtené pre vytvorenie vodného stĺpca (na vytvorenie vákua pre polydisk).
Nádrž na výmet (ako medzinádrž z rozvlákňovačov)	1000	Zásobník z nehrdzavejúcej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný, z nehrdzavejúcej ocele.



Veža na výmet	1000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Potrebné prípoje z ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.
Nádrž na mokrý výmet (gaučová jama)	120	Nádrž na rozvláknenie úlomkov zo sita. Nádrž je z nehrdzavejúcej ocele s potrebnými prípojmami tiež z ocele, opatrená 2 miešadlami.
Nádrž na výmet z lisov (lisový rozvlákňovač)	35	Nádrž na rozvláknenie odpadu z lisov. Nádrž rozvlákňovača a výstuže sú pozvárané z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet (rozvlákňovač pod SZ)	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu pri Speed-sizeri (SZ). Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet	2000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.
Nádrž na výmet koncovej časti (rozvlákňovač pod pope navijákom )	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu na koncovej časti stroja. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Zberná nádrž na vodu	1,5	Zberná nádrž z vákuového systému dekulátora. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, prípoje a výstuž z ocele.
Nádrž na podsitovú vodu	30	Zásobník podsitovej vody na riedenie papieroviny. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s poloprepážkou. Prípoje a výstuže z ocele. Nádrž je zakrytá a vybavená prepadom.
Nádrž na podsitovú vodu II.	50	Zberná nádrž vôd pre diskový filter. Valcovitá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrže na výpluvy	5	Nádrže z nehrdzavejúcej ocele, zvárané, s prípojmami a výstužou z ocele. Nádrže na výpluvy z III. a IV. stupňa triedenia slúžia ako zásobníky pre IV. a V. stupeň triedenia. Nádrž na výpluvy z primárneho tlakového uzolníka slúži ako zásobník pre sekundárny tlakový triedič.
Nádrž na lisovú spätnú vodu	6	Nádrž na zachytávanie vody z lisovej časti, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrž na výpluvy	2	Nádrž na zachytávanie výpluvov zo sekundárneho tlakového uzolníka, zásobník pre minitriedič. Zváraná nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na teplú vodu	20	Zásobník teplej vody pre prevádzkové potreby. Uzavretá nádrž valcovitého tvaru, ležatá, zváraná z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže z ocele.
Nádrž na ostrekovú vodu	10	Zásobník ostrekovej vody pre striekacie rúry. Valcovitá nádrž, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Výstuže a prípoje z ocele.

Nádrž na chladiacu vodu	5	Zberná nádrž chladiacich vôd. Nádrž zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.
Nádrž na čerstvú vodu	200	Zásobník čerstvej vody pre prevádzkové potreby. Nádrž tvaru ako 3 spojené valce, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže sú z ocele.
Nádrž na riediacu vodu	12	Výšková nádrž na riediacu vodu pre potreby regulácie konzistencie až po strojnú nádrž. Valcovitá, ležatá, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.
Veža na vyčírenú vodu	1200	Hlavný zásobník vody pre zahĺtenie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuž z ocele.
Veža na vyčírenú vodu	2 000	Hlavný zásobník vody pre zahĺtenie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuž z ocele.
Odlučovač vody	5	Vyrobený z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, prípoje z ocele. Slúži na oddelenie vody od vzduchu vo vákuovom systéme.
Nádrž na spätnú vodu z duoformera	10	Zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, potrebné prípoje z ocele.
Medzinádrže vákuového zariadenia	3	Medzinádrže v cirkulačnom okruhu vákuového systému Zvárané, z nehrdzavejúcej ocele s príslušnými prípojkami z ocele.

Názov nebezpečnej látky(d'alej len „NL“)	CAS- NL	Maximálna skladovacia kapacita	Maximálny predpokladaný. havarijný únik
Uhličitan vápenatý	471-34-1	225 t	150 t
Glejidlo		30 t	30 t
Škrob povrchový	9005-25-8	600 t	500 t
Škrob kationický	56780-58-6	60 t	55 t
Retenčné prostriedky		20 t	12 t
Retenčné prostriedky		45 t	33 t
Biocídne prostriedky		20 t	12 t
Optický zjasňovač		65 t	50 t
Hydroxid sodný	1310-73-2	2 t	1 t
Stabilizátor tvrdosti vody		1 t	1 t
Pigmentové farby		5 t	3 t

Chlorid sodný	7647-14-5	25 t	10 t
Enzým		2 t	1 t
Odpeňovač		0,11 t	0,11 t
Olej – PM 220		18 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>
Olej-heavy extra		4 m <sup>3</sup>	2,5 m <sup>3</sup>
Olej DTE 25		3,5 m <sup>3</sup>	2 m <sup>3</sup>
Olej Excel 100		13 m <sup>3</sup>	13 m <sup>3</sup>
Olej Excel 68		11,5 m <sup>3</sup>	9 m <sup>3</sup>

Skladovacie nádrže na NL :

Názov NL	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Uhličitán vápenatý	1000 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Plavákový spínač
Glejidlo	30 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Plavákový spínač
Škrob povrchový	1000 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický	100 m <sup>3</sup>	nadzemná	hliník	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	10 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	30 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	50 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,25 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,25 m <sup>3</sup>	Nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer

Prevádzkové nádrže na NL :

NL	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob povrchový	13 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer

Škrob povrchový	13 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	15 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	4 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický	20 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	hladinomer
Retenčné prostriedky	5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	2 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	6 m3	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky	6 m3	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	0,5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	0,5 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,0 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Pigmentové farby	1,0 m <sup>3</sup>	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	4 m3	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	3 m3	nadzemná	Polyetylén	1	Ultrazvukový hladinomer
Olej – PM 220	1x 6,5 m3	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej – PM 220	1 x18 m <sup>3</sup>	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej-heavy extra	4 m <sup>3</sup>	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej DTE 25	0,25 m <sup>3</sup>	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej DTE 25	1 m3	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ		
Olej DTE 25	0,8 m3	Nadzemná – PS 18	Nehrdzavejúca oceľ		
Olej Excel 100	13 m <sup>3</sup>	Nadzemná – Nipco Flex	Nehrdzavejúca oceľ	1	

Olej Excel 68	8 m <sup>3</sup>	Nadzemná - kalander	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej Excel 68	0,88 m <sup>3</sup>	Nadzemná - previňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej Excel 68	1,5 m <sup>3</sup>	Nadzemná - previňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	
Olej Excel 68	1,45 m <sup>3</sup>	Nadzemná – pope naviňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	

Potrubné rozvody na NL :

NL	Dĺžka rozvodu v m	Účel použitia	Materiál	Spájanie	Uloženie a umiestnenie
Uhličitan vápenatý	1080	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Glejidlo	50	stáčanie	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Glejidlo	70	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	50	stáčanie	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	430	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Retenčné prostriedky	100	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Biocídne prostriedky	860	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Optický zjasňovač	50	stáčanie	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Optický zjasňovač	70	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Pigmentové farby	80	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Chlorid sodný	150	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Enzým	3	výdaj	Nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Odpeňovač	10	Výdaj z kontajnera	hadica	-	nadzemné

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre NL:

NL	Plocha v [m <sup>2</sup> ]	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m <sup>3</sup> )	Stavebná úprava plochy
Optický zjasňovač	200 m <sup>2</sup>	stáčanie	zastrešená	5 m <sup>3</sup>	betón
Glejidlo	200 m <sup>2</sup>	stáčanie	zastrešená	5 m <sup>3</sup>	betón
Škrob povrchový	200 m <sup>2</sup>	stáčanie	nezastrešená	-	betón

Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie s NL:

NL	Plocha v [m <sup>2</sup> ]	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
Glejidlo	4 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Škrob povrchový	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	„big bag“	zastrešená	betón
Retenčné prostriedky	25 m <sup>2</sup>	skladovanie	„Big bag“ + kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Biocídne prostriedky	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Optický zjasňovač	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	nádrž 2 m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Hydroxid sodný	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Stabilizátor tvrdosti vody	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Pigmentové farby	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Chlorid sodný	5 m <sup>2</sup>	skladovanie	500 kg „big - bag“	zastrešená	betón
Enzým	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón
Odpeňovač	2 m <sup>2</sup>	skladovanie	kontajner- 1m <sup>3</sup>	zastrešená	betón

## Elektrické zariadenia:

Dva transformátory - T4 a T22, z ktorých je PS 18 zásobovaný elektrickou energiou sú vo vlastníctve BU „Energie a obslužné činnosti“. Táto prevádzka zabezpečuje aj ich údržbu.

**Ochrana ovzdušia**

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiacej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín a tuhých znečisťujúcich látok zo škrobového hospodárstva prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia :

Výroba papiera na PS 18:

Škrobové hospodárstvo :

- silo na kationický škrob odprášené odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25
- silo na povrchový škrob odprášené odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25

Škrobové hospodárstvo :

Technologické zariadenie tzv. pomocných papierenských prostriedkov pozostáva z linky kationického škrobu, ktorý sa pridáva do hmoty. Súčasťou linky je silo o objeme 130 m<sup>3</sup> a odvzdušňovací filter typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m<sup>3</sup>. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 19 m.

Linka povrchového škrobu je vybavená silom o objeme 1000 m<sup>3</sup> a odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m<sup>3</sup>. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 28 m. Obidve zariadenia sú len občasnými zdrojmi – len pri stáčaní cisterny. Filter na silo na kationický škrob je v činnosti cca 155 hod/rok, filter na silo na povrchový škrob je v činnosti cca 165 hod/rok.

Povolený hmotnostný tok pre silo na kationický škrob je 9,2 kg/hod , skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

Povolený hmotnostný tok pre silo na povrchový škrob je 37,8 kg/hod , skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

Odlučovanie TZL na filtroch je teda účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

### **Vodné hospodárstvo**

V procese výroby papiera hrá významnú úlohu voda (transport a formovanie celulózových vlákien do papierového pásu). Voda je v procese výroby viacnásobne reciklovaná.

Povoľovaná prevádzka patrí medzi integrované papierne a z energetického hľadiska, spotreby vody i nárokov na dopravu menej zaťažuje životné prostredie.

### **Zásobovanie vodou :**

**Dodávka pitnej vody** pre celý areál MBP SCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

### **Zásobovanie priemyselnou vodou**

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie celého areálu MBP SCP, a.s. Ružomberok je vodáreň MBP SCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničanky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková  $10 \text{ m}^3 \text{ s}^{-1}$ . Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky priemyselnej vody zabezpečuje BU „Energie a obslužné činnosti“ aj pre PS 18.

Odber vody pre PS 18 nie je predmetom tohto integrovaného povoľovania.

### **Odkanalizovanie :**

Prevádzku čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál MBP SCP, a.s. BU „Energie a obslužné činnosti“. V areáli MBP SCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 18 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarne odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“)

### **Splašková kanalizácia :**

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli MBP SCP, a.s. vybudovaná delená splašková kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie. Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

### **Dažďová kanalizácia :**

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál MBP SCP, a.s. V areáli PS 18 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu MBP SCP, a.s. sa mechanicky prečisťujú v MČOV dažďových vôd a následne sa odvádzajú do toku Váh. Pri väčšom znečistení je možnosť prepojenia výstupu prečistených dažďových vôd do SČOV Hrboltová.

### **Priemyselné odpadové vody z výroby papiera :**

Papierenské odpadové vody vznikajúce na PS 18 sú odvádzané dvomi prúdmi .

Podstatná časť odpadových vôd je zhromažďovaná v jímke J01 na kóte +0,00 m a papierenskou kanalizáciou odvádzaná na MCHČOV PS 18, kde dochádza k predčisteniu vôd. Tu je zároveň zabezpečený odber vzoriek za účelom stanovovania predpísaných parametrov a meranie prietoku odpadových vôd .

V prípadoch zvýšenej produkcie odpadových vôd (odstávky PS 18, čistenie PS 18, vypúšťanie nádrží a pod.) je menšia časť odpadových vôd odvádzaná do chemickej kanalizácie, ktorá je zaústená do mechanickej čistiarne odpadových vôd BU Vláknitá linka. Množstvo týchto odpadových vôd je merané v mernom objekte umiestnenom na kóte + 0,00, pozostávajúcom

z Parshallovho merného žľabu a ultrazvukovej sondy. Vyhodnocovacie zariadenie pre meranie prietoku je umiestnené vedľa merného žľabu na kóte +0,00 m. Odber vzorky odpadovej vody sa vykonáva prostredníctvom vzorkovacieho zariadenia umiestneného v blízkosti merného objektu (kóta ± 0,00).

#### **Sledovanie kvality vody :**

Analytická kontrola – vykonávaná vlastným laboratóriom Životného prostredia MBP SCP, a.s. :

Kvalita vody na vstupe do MČOV celulózových vôd sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), pH

**Kvalita vody na vstupe do MCHČOV – z PS č. 18 sa sleduje v ukazovateľoch:**

**Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), RL (celkom, ZŽ a SŽ), pH**

Kvalita vody na vstupe do MČOV papierenských a dažďových vôd sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), pH

Kvalita vody na vstupe do verejnej kanalizácie sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), RL (celkom, ZŽ a SŽ), pH a teplota

#### **Kontinuálne monitorovanie:**

Vstup do verejnej kanalizácie je kontinuálne monitorovaný v ukazovateľoch:

Q, CHSK, pH a teplota

Výstup odpadových vôd do toku je cez SČOV Hrboltová.

#### **Odpadové hospodárstvo**

Separovaný zber a zhromažďovanie jednotlivých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke, zabezpečuje prevádzka PS 18, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálne v súlade s pracovným postupom MBP SCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečným a vybranými druhmi odpadov, zo dňa 17.10.2005.

V prevádzke PS 18 sa vykonáva :

- Zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade nebezpečných odpadov.
- Zber a zhromažďovanie opotrebovaných olejov a vody obsahujúcej olej v sklade olejov a mazadiel ( centrálne v MBP SCP).
- Zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj.

#### **Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami :**

Príručný sklad horľavých kvapalín sa nachádza na pozemku par. Číslo 7967 (na prízemí v hale papierenského stroja) vedľa miestnosti centrálného mazania PS 18. Sklad má rozlohu 26,1 m<sup>2</sup> , podlaha v sklade je kyselinovzdorná, nepriepustná a zospádovaná do zbernej nádržky (jímky) o rozmeroch 50 x 50 x 50 cm. Jímka sa pravidelne čistí. Dvere skladu sú uzamknuté a kľúče sú u inšpekčnej služby.

Zberné miesto nebezpečných odpadov (objekt parc. číslo 2617) – centrálny sklad MBP SCP, a.s. Ružomberok – nie je predmetom povoľovania.

## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

#### **1. Všeobecné podmienky**

**A.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.



- A.2.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.3.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.
- A.4.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.5.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.7.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.8.** Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.9.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.

## 2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.10.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.11.** Povoľovaná prevádzka je nepretržitá štvorzmenná.

## 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- A.12.** V prevádzke je povolené používať nebezpečné látky uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č.1

Nebezpečná látka	Maximálne množstvá za rok
Uhličitán vápenatý	Podľa potrieb technológie
Glejidlo	
Škrob povrchový	
Škrob kationický	
Retenčné prostriedky	
Retenčné prostriedky	
Biocídne prostriedky	
Optický zjasňovač	
Hydroxid sodný	
Stabilizátor tvrdosti vody	
Pigmentové farby	

Chlorid sodný	
Enzým	
Odpeňovač	
Olej – PM 220	
Olej - heavy extra	
Olej DTE 25	
Olej Excel 100	
Olej Excel 68	

**A.13.** Jednotlivé nebezpečné látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.

**A.14.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových nebezpečných látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov nebezpečných látok, ktoré budú obsahovať údaje o tlaku nasýtených pár pri 20 °C resp. prchavosť.

**A.15.** Dodržiavať spotrebné a kapacitné normy a normy obsluhy uvedené v organizačnej smernici OS - 55 - E Monitorovanie a merania zo dňa 01.05.2006.

**A.16.** Dodržiavať a kontrolovať podmienky realizácie dopravy zrážaného uhličitanu vápenatého v súlade s PP - 19 – Podmienky realizácie transférov zrážaného uhličitanu vápenatého ( PCC ) z výroby ( SMS ) do MPP SCP, a.s.

**A.17.** Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie látok (suroviny, vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č.2.

Tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
buničiny vo vodolátke (prípadne rozvláknené nakupované buničiny)	podľa potrieb výroby	vstupné suroviny
vlastný výmet		
pitná voda	podľa potrieb výroby v súlade s internými organizačnými vzťahmi v rámci MBP SCP, a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti	nákup
priemyselná voda		
elektrická energia		
para		
tlakový vzduch		
teplo		
oleje, mazadlá	podľa potrieb výroby	na údržbu strojov a zariadení
petrolej		

#### 4. Odber vody

**A.18.** Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

**A.19.** Realizovať odber priemyselnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

- A.20.** Merať odber pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom).
- A.21.** Merať odber priemyselnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom).
- A.22.** Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody - mesačne.
- A.23.** Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere priemyselnej vody – mesačne .

## **5. Technicko-prevádzkové podmienky**

- A.24.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade so schváleným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len súbor TPP a TOO), v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi (TR – 12110/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.18) a s podmienkami určenými v integrovanom povolení
- A.25.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.26.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií hlavne do ovzdušia a do vôd, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd, odpadového hospodárstva.
- A.27.** Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru TPP a TOO.
- A.28.** Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“), využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.
- A.29.** Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.
- A.30.** Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v rozsahu podľa návrhu predloženého na ObÚŽP v Ružomberku), v súlade s vyhláškou č.61/2004 Z.z. a v súlade so zákonom o IPKZ viest' prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov . Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.
- A.31.** Ohlasovať inšpekciu vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.

- A.32.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia s obsahom tohto integrovaného povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.33.** V súlade so zákonom o IPKZ umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a poskytnúť pravdivé vysvetlenia a úplné informácie o stave prevádzky.
- A.34.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery suroviny a pomocných chemikálií.
- A.35.** Odlučovacie zariadenia na linkách kationického a povrchového škrobu prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom, zabezpečiť ich vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.36.** Výmenu filtra resp. filtračných vložiek a opravy na filtroch zaznamenávať do priebežnej prevádzkovej evidencie.
- A.37.** V prevádzke skladovať prípravky a chemikálie v množstve potrebnom maximálne na 1 týždeň.
- A.38.** Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v TR – 12110/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.18 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu , ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera.
- A.39.** Meráciu a regulačnú techniku a radiacie systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.
- A.40.** Výrobu na papierenskom stroji PS 18. riadiť pomocou radiacích systémov uvedených v TR 12110/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.18 , menovite
- Systém riadenia kvality ( QCS )
  - Systémy riadenia priečných profilov
  - Distribuovaný radiaci systém ( DCS )
  - Systém riadenia pohonov
  - Systém riadenia prevíňovača č.1 ( Variflex )
  - Systém riadenia prevíňovača č.2
  - Detekčný inšpekčný systém papierovej dráhy ( WIS )
  - Systém analýzy prietrhov ( WBAS )
  - Systém riadenia rozvlákňovača Sunds
  - Systém prevádzania papierovej dráhy RCS 1000
- A.41.** Dodržiavať podmienky pre konštantné mletie buničiny na mlecom zariadení a to :
- konštantné množstvo látky (zásobné nádrže prevádzkovať s konštantnou hladinou) a konštantný tlak
  - konštantnú hustotu látky pred mletím (zabezpečovať regulátormi hustoty).
- A.42.** Podľa možnosti zabrániť vzniku výmetu v gaučovom lome. Pred zavedením do sušiacej časti PS a oddelením pri prietru vždy nechať padať dráhu papiera do lisového rozvlákňovača.

- A.43.** Upchávkovú vodu púšťať tak, aby tesniaca skriňa ľahko kvapkala.
- A.44.** Pre okruh upchávkovvej vody mať vždy k dispozícii jedno rezervné čerpadlo pre možnosť striedavého chodu čerpadiel. Čerpadlá prepínať v určitom časovom odstupe.
- A.45.** Na riedenie látkovej suspenzie používať kalný filtrát.
- A.46.** Späťne získavať vlákna čistením odpadových vôd na zariadení Polydisk a využiť ich späťne vo výrobe.
- A.47.** Kalný filtrát z polydisku používať ako dopĺňaciu vodu, preplachovú vodu deculátora a riediacu vodu (regulovanie, koncentrácie) . Číry filtrát používať ako stričkovú vodu.
- A.48.** Sitovú vodu používať k riedeniu papieroviny v prírodnom systéme papieroviny a výpluvu z cleanerov a uzolníkov.
- A.49.** Zabezpečiť konštantný odtok výpluvov z 1. až 5. stupňa triediaceho zariadenia dostatočným prietokom preplachovej vody v zbernom výpluvovom potrubí.
- A.50.** Korektúry tlaku v rozdeľovacom potrubí nátokovej skrine PS 18 vykonávať pomocou látkového posúvacieho ventilu v obtokovom potrubí. Plastikovú rúrku vždy dobre premyť vodou a používať len k stanoveniu tlaku v rozdeľovacom potrubí.
- A.51.** Pravidelne kontrolovať dávkovaciu centrálu biocidného systému dodávateľskou firmou. Kontrola bude vykonávaná 1 x týždenne.

## **6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami (NL)**

- A.52.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza s NL a nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiadúcemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- A.53.** Nebezpečné látky a nebezpečné odpady v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.54.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch nebezpečných látok a nebezpečných odpadov a v prevádzke, kde sa s nebezpečnými látkami zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.55.** Nebezpečné látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným nebezpečným látkam.
- A.56.** Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.57.** Všetky NL zhromažďovať v uzamknutých priestoroch , ktoré zodpovedajú podmienkam pre zhromažďovanie týchto látok.
- A.58.** Pre manipuláciu s NL určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní s NL.

- A.59.** Vydávať a prijímať NL môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.60.** Nakladať s NL sa môže len vtedy, keď je zabezpečený stály dozor, ak sú obaly nepoškodené, zabezpečené proti pádu, úniku rozbitiu ap.
- A.61.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo NL, zároveň dodržiavať bezpečnostné predpisy.
- A.62.** V priestoroch skladovania a používania NL musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.63.** Jedy, žieraviny, NL a obaly znečistené NL musia byť viditeľne označené predpísaným označením a identifikačným listom NO.
- A.64.** S použitými obalmi nebezpečných látok zaobchádzať ako s nebezpečnými odpadmi.
- A.65.** V príručnom sklade horľavých kvapalín je povolené skladovať ropné látky, prázdne obaly z ropných látok a odpadové ropné látky v množstvách podľa tabuľky č.3.a, 3.b:

Tabuľka č.3.a

Názov	Maximálne množstvo
Mobil oil DTE BB pre sušiacu časť PS 18	400 litrov
Mobil Heavy medium pre mokrú časť PS 18	400 litrov
Mobil Gear 629 pre prevodovky	400 litrov
Mobil Gear 626 – hydraulický	400 litrov
Mobil DTE 25 – hydraulický	400 litrov
Olej M6AD	200 litrov
Olej PP90	200 litrov
Olej ESSO EBIS 68 do brúsky	200 litrov
Mobil DTE 24 – kompresorový	200 litrov
ÖMV HLP – AL32 - kompresorový	200 litrov
Petrolej	200 litrov
Prázdne obaly z ropných látok	12 kusov

Tabuľka č.3.b

Názov	Maximálne množstvo
Plastické mazivo	100 kg
Opadový petrolej 07 01 04	200 litrov
Opadový olej zo spaľovacích motorov a prevodoviek 13 02 08	200 litrov
Opadový hydraulický olej 13 01 13	200 litrov
Olejové odpady – iné emulzie 13 08 02	200 litrov
Použitý materiál na zachytávanie olejov 15 02 02	200 litrov

- A.66.** V prevádzke sa nakladá s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č.4:

Tabuľka č.4

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu
07 01 03	Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy

07 01 04	Iné organické rozpúšťadlá , premývacie kvapaliny a matečné lúhy
08 03 12	Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL
08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL
13 01 13	Iné hydraulické oleje
13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje
13 03 07	Nechlórované minerálne, izolačné a teplonosné oleje
13 05 06	Olej z odlučovačov oleja z vody
13 05 08	Zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody
13 08 02	Iné emulzie
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)
15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL
16 01 07	Olejové filtre
16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12
16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií
17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný NL
20 01 33	Batérie a akumulátory

## B. Emisné limity

### B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

#### B.1.1. Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

#### B.1.2. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ:

Pre zdroje emitujúce organické plyny a pary platia od 1.1.2005 tieto všeobecné podmienky prevádzkovania:

- pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

#### B.1.3. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny – týždenná zásoba chemikálií pre výrobu papiera, skladované na poschodí pri PS 18 , boli riadne uzatvorené.

### B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

#### B.2.1. Kvalita vôd z povrchového odtoku - emisné limity sa nestanovujú

**B.2.2. Kvalita odpadových vôd**

Pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z výroby papiera na PS 18, ktoré sú predčísťované na mechanicko-chemickej čistiarni odpadových vôd PS č.18 platia limitné hodnoty určené v internom kanalizačnom poriadku MBP SCP.

**B.2.3. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku a odpadových vôd****B.2.3.1. Monitoring podzemných vôd - nie je stanovený****B.2.3.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku**

Vody z povrchového odtoku - dažďové vody od jednotlivých producentov v areáli MBP SCP nie sú monitorované, monitoruje sa iba súhrnný vstup a výstup do MČOV dažďových vôd.

**B.2.3.3. Monitoring odpadových vôd****B.2.3.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený****B.2.3.3.2. Priemyselné odpadové vody**

Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A- vstup na MČOV PS 18, B- vstup do chemickej kanalizácie podľa tabuľky č.5.

Tabuľka č.5

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m <sup>3</sup> ]	A,B	1 x mesačne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne, meradlom prietoku Nivosonar - výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka laboratória ŽP MBP SCP, a.s.



Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK-Cr, BSK <sub>5</sub> , NL, RL,	A,B	2 x ročne *	*- do konca roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 2 rozborov vlastným laboratóriom ŽP ,v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : N <sub>celk</sub> , P <sub>celk</sub> , NEL, PAL – A	A,B	2 x ročne *	*- do konca roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 1 rozboru, v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ : Q, BSK <sub>5</sub> , CHSK, NL, pH	A	denne	Podľa interného kanalizačného poriadku , vlastným laboratóriom ŽP.
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ : BSK <sub>5</sub> , CHSK, NL, RL, strata žíhaním	B	1 x týždenne	Podľa interného kanalizačného poriadku , vlastným laboratóriom ŽP.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : AOX	A,B	1 x ročne	- v roku 2006 prevádzkovateľ zabezpečí jeden rozbor, v nasledujúcich rokoch po jednom rozbere ročne akreditovanou organizáciou (vrátane odberu vzorky odpadovej vody)

#### B.2.3.3.3. Podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd :

##### a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - vstup na MČOV PS č.18

„B“ - vstup do chemickej kanalizácie

##### b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín

- pri ukazovateli NEL – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

##### c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch

##### d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

- B.2.4.** Pravidelne vykonávať čistenie vibračných triedičov pod SSz (speedsizer). Čistenie bude vykonávané 1 x mesačne počas plánovanej odstávky papierenského stroja.
- B.2.5.** Denne odoberať vzorky z nádrží podsitových vôd a kontrolovať ich na obsah nerozpustných látok.
- B.2.6.** Maximálne využívať oteplenú vodu z BU Vlákniť linka.
- B.2.7.** Maximálne využívať číry filtrát na riedenie celulózy.
- B.2.8.** Nainštalovať chladiace veže na chladenie okruhu obratových oteplených vôd (vákuový systém) v termíne **do 31.12.2006**.
- B.2.9.** Dôslednou kontrolou a údržbou rozvodov vody, pary a iných médií, ako aj výmenou vodovodného potrubia zamedziť prípadným stratám vody a ostatných médií na prevádzke.
- B.2.10.** Vody z povrchového odtoku - dažďové vody mechanicky prečisťovať na MČOV dažďových vôd a v prípade prekročenia limitných hodnôt pre vypúšťanie odpadových vôd z MČOV dažďových vôd do toku, ich odvádzať na koncové čistenie do SČOV Hrboltová v súlade s príslušnými internými smernicami MBP SCP .
- B.2.11.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku MBP SCP.
- B.2.12.** Množstvo priemyselných odpadových vôd čistených na ČOV PS 18 nesmie prekročiť dennú kapacitu ČOV uvedenú v prevádzkovom poriadku čistiacej stanice ( $580 \text{ m}^3/\text{h}$ , t.j.  $19\,920 \text{ m}^3/\text{deň}$ , PS 18 produkuje  $8102 \text{ m}^3/\text{deň}$ ). Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie týchto vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti MBP SCP, a.s. Ružomberok.
- B.2.13.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 18.
- B.2.14.** Vykonávať určený monitoring odpadových vôd.

### **B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie**

#### **B.3.1. Hluk**

##### Všeobecné opatrenia:

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo **vonkajších** priestoroch:

- výrobné zóny - 70 dB

Vo **vonkajšom** prostredí na hranici pozemku pri dotyku s obytnou zónou

- limity pre deň – 50 dB

- limity pre večer – 50 dB

- limity pre noc – 45 dB

Zdrojom hluku nie je len PS 18, ale aj iné zdroje, ktoré sa nachádzajú v blízkosti obytnej zóny.

**B.3.2. Žiarenie**

Zdrojom žiarenia sú žiariče, ktoré sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi špeciálnymi predpismi (OS – 72 – S Ochrana a organizácia prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia, zo dňa 27.05.2005)

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien :

P. č.:	Zariadenie	Číslo žiariča	Rádio-nuklid	Číslo osvedčenia	Aktivita ku:
32	PS18 Rám č.1	LM 195	147Pm	088-08-03-1-37	74GBq II. 2003
33	PS18 Rám č.2	LM196	147Pm	089-08-03-1-37	74GBq II. 2003

**Monitoring** : nie je stanovený

Navrhnuté opatrenia pre **vnútorné** prostredie:

**B.3.3.** V prípade výskytu prekročenia fyzikálnych faktorov (hluk a vibrácií, prípadne iných) predložiť na RUVZ v Liptovskom Mikuláši protokoly o ich objektivizácii v pracovnom prostredí, podľa požiadaviek RÚVZ.

**B.3.4.** Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty hluku, infrazvuku a vibrácií uvedené v NV SR č. 339/2006 Z.z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

## **C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)**

Na základe posúdenia prevádzky podľa hľadísk uvedených v prílohe č.3 zákona o IPKZ pri určovaní najlepších dostupných techník a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami z referenčných dokumentov BREF-ov pre výrobu papiera vyplynulo, že trvalo sa musia vykonávať nasledovné opatrenia:

- C.1.** Zaisťovať databázu všetkých používaných chemikálií a prísad obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.
- C.2.** Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať 1x ročne.
- C.3.** Hlásiť prevádzkovateľovi MČOV náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 18 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.

## **D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov**

- D.1.** Nakladať s nebezpečnými odpadmi (ďalej len „NO“) len na základe súhlasu vydaného podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve a dodržiavať podmienky uvedené v súhlase na nakladanie s NO.
- D.2.** Pri nakladaní s NO plniť povinnosti držiteľa odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.3.** Všetky miesta zhromažďovania, manipulačné plochy, nádoby a kontajnery na NO označiť varovnými symbolmi a identifikačným listom NO.
- D.4.** Oboznámiť pracovníkov, ktorí nakladajú s NO s postupom nakladania s NO a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO.
- D.5.** Umiestniť Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.
- D.6.** NO odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.7.** Zabezpečiť umiestnenie prostriedkov pre prípad havárie na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.
- D.8.** Zabezpečovať prepravu NO iba s príslušným povolením na prepravu NO, prípadne zabezpečiť prepravu NO u dopravcu oprávneného na prepravu NO v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku odpadového hospodárstva.
- D.9.** NO a opotrebované ropné látky zneškodňovať na základe zmluvného zabezpečenia s osobami a firmami, ktoré sú oprávnené na ich zneškodnenie.
- D.10.** Každé 3 roky odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto povolenia oznámiť inšpekcii, či došlo k zmene v nakladaní s NO. V prípade zmeny je potrebné požiadať inšpekciu o vydanie nového súhlasu na nakladanie s NO.
- D.11.** Kompozitné obaly (big bag) z kationického škrobu, antistatického prípravku (kuchynská soľ) ukladať na mieste určenom pre tento druh odpadu.
- D.12.** Prázdne kontajnery z opticky zjasňovacích prostriedkov – obal z plastov (kontajner z plastu), prázdne obaly z retenčného prostriedku a plastové vrecia z flokulantu uskladniť na mieste určenom na tento účel.
- D.13.** Vyliatu farbu posypať savým materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na NO.
- D.14.** Predchádzať vzniku odpadov v prevádzke.
- D.15.** Vzniknuté odpady prednostne materiálovo alebo energeticky zhodnocovať.
- D.16.** Všetok papierový odpad z výroby rozvlákňovať a späťne používať vo výrobe.
- D.17.** Separovať odpad a zhodnocovať ho prostredníctvom oprávnenej organizácie.
- D.18.** Zhromažďovať kovový odpad na odpredaj oprávnenej organizácii.

- D.19.** Znížiť straty vlákien a plnív účinným odlučovaním na diskovom filtri – polydisku.
- D.20.** Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa Katalógu odpadov.
- D.21.** Dopracovať do „Havarijného plánu - odpadové hospodárstvo“ údaje, kde sú skladované znečistené handry a znečistený Vapex) priamo na PS 18, popísať postup nakladania s nebezpečným odpadom a doplniť o grafické znázornenie rozmiestnenia zberných nádob na NO a miesta zhromažďovania a skladovania NO. „Havarijný plán“ umiestniť v prevádzke „ Divízia na výrobu papiera – PS 18“ na miestach nakladania s NO. Dopracovaný havarijný plán zaslať inšpekcii do 31.03.2007.
- D.22.** NO zhromažďované na určených miestach uložiť do vhodných obalov, zabezpečiť ich proti vniknutiu vody a riadne ich označiť identifikačnými listami NO.
- D.23.** Vykonávať zber a zhromažďovanie NO v sklade NO (centrálne v MBP SCP).
- D.24.** Nakladať so vzniknutými odpadmi v súlade so schváleným „Programom odpadového hospodárstva (POH)“, organizačnou smernicou OS-45-E – „Opadové hospodárstvo“, prevádzkovým poriadkom PP 03 – „Nakladanie s nebezpečným odpadom a vybranými druhmi odpadov“ a havarijným plánom OI 01 E – „Havarijný plán – odpadové hospodárstvo“.
- D.25.** Dodržiavať záväzné opatrenia uvedené v aktuálnom a platnom „Programe odpadového hospodárstva“ schválenom príslušným správnym orgánom.
- D.26.** Viesť evidenciu o odpadoch v súlade s platnými právnymi predpismi a prevádzkovým poriadkom PP 01 – OH – „Evidencia v odpadovom hospodárstve“.
- D.27.** Zabezpečovať analytickú kontrolu odpadov v rozsahu stanovenom všeobecne záväzným právnym predpisom pre odpadové hospodárstvo.
- D.28.** Uprednostňovať výrobky s dlhšou životnosťou pred výrobkami na jedno použitie.
- D.29.** Pri dodávkach surovín a materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.30.** Prijímať opatrenia na znižovanie množstiev odpadov, s osobitným zameraním na NO.
- D.31.** Informovať, školiť a vychovávať zamestnancov v oblasti odpadového hospodárstva.
- D.32.** Využívať vybudovaný a certifikovaný EMS na zlepšovanie v oblasti odpadov.
- D.33.** V príručnom sklade horľavých kvapalín je dovolené zhromažďovať odpadový petrolej 07 01 04, odpadový olej zo spaľovacích motorov a prevodoviek 13 02 08, odpadový hydraulický olej 13 01 13, olejové odpady – iné emulzie 13 08 02 a použitý materiál na zachytávanie olejov 15 02 02, vo vhodných obaloch, zabezpečený proti vniknutiu vody a riadne označený identifikačným listom nebezpečných odpadov do doby ich odovzdania do skladu nebezpečných odpadov resp. v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP).
- D.34.** Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia vznikajú ako pôvodcovi druhy odpadov uvedené v tabuľke č.6 a nakladá s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č.4.

Tabuľka č.6

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	04 02 09	Odpad z kompozitných materiálov	O
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O
6.	17 04 05	Železo a oceľ	O
7.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O

## E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Udržiavať elektrické a parné zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu tak, ako je to uvedené sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch.
- E.2.** Pravidelne kontrolovať všetky meracie a regulačné prístroje obsluhou jednotlivých zariadení v súlade s prevádzkovými predpismi.
- E.3.** Používať zariadenia z nižšou mernou spotrebou tepla.
- E.4.** Spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave. Pravidelne vykonávať ich kontrolu a o kontrole a údržbe viesť evidenciu, nakoľko sledovaním energetických tokov, dobrou údržbou a kontrolou elektrických zariadení, používaním zariadení s nižšou spotrebou elektrickej energie dôjde k nižšej spotrebe a šetreniu elektrickej energie.
- E.5.** Na osvetlenie používať úsporné žiarovky a žiarivky.
- E.6.** Na elektromotoroch pre pohony ventilátorov a čerpadiel použiť frekvenčné meniče.
- E.7.** Sledovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.8.** Vykonávať pravidelnú údržbu a kontrolu zariadení a elektrických spotrebičov o vykonaných previerkach a kontrolách zhotovovať záznam.
- E.9.** Pravidelnou kontrolou a údržbou potrubných rozvodov: pitnej a úžitkovej vody, rozvodu vzduchu eliminovať straty na čo najnižšiu možnú mieru.
- E.10.** Vo vykurovacom období dbať na dostatočné uzatvorenie vykurovaných objektov a zabrániť nežiadúcim únikom tepla.
- E.11.** Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti a o zistenej spotrebe viesť záznamy.
- E.12.** Sledovať a vyhodnocovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.

- E.13.** Včasne poskytovať informácie o energetickej výkonnosti pracovníkom zodpovedným za hospodárenie s energiami.
- E.14.** Viest' záznamy o zrealizovaných šetreniach a korekciách reagujúcich na zmeny v spotrebe a výkonnosti energie a sledovať energetickú a finančnú úsporu.
- E.15.** Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.
- E.16.** Využívaním odpadového tepla z procesu sušenia dosahovať hospodárnejšie využívanie energie.
- E.17.** Znižovať množstvo výmetu, ktoré je potrebné opätovne spracovať.

**Monitoring :**

Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

**F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky**

- F.1.** Akékoľvek presypanie alebo preliatie nádrží s povrchovým, kationickým škrobom, opticky zjasňovacím prostriedkom, pigmentovými farbami, retenčným prostriedkom a kationickým flokulantom zapísať do denného hlásenia operátora prípravne chemikálií príčinu vzniku úniku, množstvo uniknutého produktu a spôsob odstránenia.
- F.2.** Pri vysypaní práškoveho povrchového škrobu treba prášok pozametať, dať do vreca a odvieŕť do skladu ako pevný odpad (biologicky odbúrateľný).
- F.3.** Pri netesnosti zariadenia na prípravu povrchového škrobu a následnom úniku škrobového roztoku povrchový škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie .
- F.4.** Pri netesnosti zariadenia na prípravu kationického škrobu a následnom úniku škrobového roztoku kationický škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie, zbernej nádrže (jímky) a odtiaľ prečerpať do chemickej kanalizácie.
- F.5.** Pri prelievaní kontajnera s optickým zjasňovacím prostriedkom dbať na bezpečnostné predpisy pre prácu s vysokozdvížnými vozíkmi a na nebezpečenstvo vyliatia optického zjasňovacieho prostriedku do vôd.
- F.6.** Pri vyliatí retenčného prostriedku, kationického flokulantu, biocídnych prostriedkov pigmentových farieb chemikáliu posypať savým materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na NO.
- F.7.** Dodržiavať prevádzkové predpisy stanovujúce postupy a činnosti zabezpečujúce prevádzkovanie zariadení, riadenie výrobných procesov a ochranu zložiek životného prostredia v súlade s cieľmi vedenia spoločnosti v oblasti ochrany životného prostredia.

Tieto prevádzkové postupy pravidelne kontrolovať, pre zistené nedostatky vypracovať, zaviesť a skontrolovať realizáciu nápravných opatrení. V prípade potreby aktualizovať v súlade s organizačnými predpismi prevádzkovateľa.

- F.8.** Dodržiavať „Havarijný plán“ vypracovaný podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, popisujúci spôsob nakladania, manipulácie a predchádzania havarijným stavom s látkami, ktoré môžu pri havarijnom úniku ohroziť alebo poškodiť životné prostredie. Schválený Havarijný plán aktualizovať 1 x za 5 rokov, alebo pri organizačných zmenách, alebo v prípade uvedenia do prevádzky nového objektu, v ktorom sa manipuluje s NL, viesť záznam o pravidelnom preškolení zamestnancov.
- F.9.** Dodržiavať schválený „Súbor TPP a TOO“ na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia“. V prípade zmien v technológii Súbor TPP a TOO aktualizovať.
- F.10.** Predchádzať haváriám pravidelnou údržbou zariadení, vybavením prevádzky prostriedkami na zneškodnenie havarijných únikov a ich pravidelnou kontrolou.
- F.11.** Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie v prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.12.** Bezodkladne hlásiť inšpekcií všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijnú úniky znečisťujúcich látok do životného prostredia.
- F.13.** Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.
- F.14.** Zabezpečiť vizuálnu kontrolu a pravidelné čistenie kanalizačnej siete prislúchajúcej PS 18 - 1 x ročne. V prípade zistenia nedostatkov bezodkladne zabezpečiť nápravu.
- F.15.** Udržiavať dobrý technický stav zariadení na skladovanie, dopravu, zachytávanie a manipulačnú činnosť v prevádzke pri nakladaní s NL a vykonávať danú činnosť tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do vody, pôdy a k ohrozeniu životného prostredia.
- F.16.** Všetky skladovacie zásobníky, nádrže, záchytné vane a havarijné nádrže na NL musia byť nepriepustné, odolné voči pôsobeniu NL. Tieto zariadenia musia mať vykonané skúšky tesnosti doložené certifikátom alebo zápisom o vykonaní skúšky tesnosti v zmysle podmienok uvedených vo vykonávacej vyhláške k zákonu o vodách.
- F.17.** Aktualizovať plány údržby, plány generálnych a stredných opráv a plány kontroly v súlade s legislatívnymi predpismi.
- F.18.** Na všetkých miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza s NL, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...a pod).



- F.19.** Všetky NL používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v úradnom jazyku, technické listy nie sú postačujúce.
- F.20.** Viest' presnú evidenciu o spotrebe všetkých NL v prevádzke.
- F.21.** Všetky úkony spojené s údržbou a kontrolou prevádzky musí obsluha zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- F.22.** Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určiť termín ich ďalšej kontroly .
- F.23.** Vykonávať skúšky tesnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe) odbornou organizáciou každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky podľa príslušných STN, zabezpečovať ich pravidelné čistenie a údržbu.
- F.24.** Záznamy o vykonaných skúškach tesnosti záchytných vaní, ich čistení a údržbe viesť v prevádzkovej evidencii.

## **G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania**

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## **H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky**

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

### **I.1. Kontrola emisií do ovzdušia**

- I.1.1.** Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu 1 x ročne.

### **I.2. Kontrola vôd**

- I.2.1.** Monitorovať vodomerom spotrebu pitnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.
- I.2.2.** Monitorovať spotrebu priemyselnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, 1 x mesačne.

**I.2.3.** Monitorovať množstvo a kvalitu vypúšťaných priemyselných odpadových vôd v kontrolných profiloch A a B podľa tabuľky č.5.

**I.2.4.** Výsledky z monitoringu zasielať na inšpekciu spolu 1 x ročne.

Monitoring podzemných vôd nie je stanovený.

Monitoring vôd z povrchového odtoku nie je stanovený.

Monitoring spaškových odpadových vôd nie je stanovený.

### **I.3. Kontrola odpadov**

**I.3.1.** Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch v návaznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve pre každý odpad zvlášť.

**I.3.2.** Predkladať inšpekcii a ObÚŽP v Ružomberku hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a o nakladaní s ním, 1 x ročne.

### **I.4. Kontrola hluku a žiarenia**

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

### **I.5. Kontrola spotreby energií**

**I.5.1.** Pribežne monitorovať všetky energie, spotreby zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne a vyhodnocovať 1 x ročne.

### **I.6. Kontrola prevádzky**

**I.6.1.** Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.7.

Tabuľka č.7

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa TR – 12110/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.18
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *

3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch , kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované nebezpečné látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

\* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

**I.7. Podávanie správ****I.7.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.8.

Tabuľka č.8

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade s vyhl. č.391/2003 Z.z.	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ovzdušie				
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP, Ružomberok

Oznámenie o množstve vypustených znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	ObÚŽP, Ružomberok
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania odpadových vôd	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				
Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		do 31.1. nasledujúceho roka		ObÚŽP, Ružomberok
Oznámenie či nedošlo k zmene v nakladaní s NO	1 x za 3 roky, v prípade zmeny ihneď		písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
		záverečné správy do 60 dní od vzniku		dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)

ObÚŽP – Obvodný úrad životného prostredia, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina, NEIS – národný emisný informačný systém  
vyhl. č.391/2003 Z.z. – vyhláška č.391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č.245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**I.7.2.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

- I.7.3.** Prevádzkovateľ je povinný vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na jednotlivé zložkové rozhodnutia, vykonať opravu a odvolať sa na integrované rozhodnutie, pokiaľ nahrádza zložkové rozhodnutie.

## **J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne a v prevádzkovom predpise.
- J.3.** Obsluha musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať, o školeniach musí byť spísaný záznam.
- J.4.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, dekontamináciu zariadenia, odstránenie a likvidáciu zariadenia.

## **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu**

- K.1.** Vyčerpať a zlikvidovať všetky NL (oleje, chemikálie) z nádrží potrubí i zariadení.
- K.2.** Vyčistiť a prepláchnuť všetky nádrže, zariadenia a potrubia od NL.
- K.3.** Pre ukončenie činnosti prevádzky a jej likvidáciu vypracovať samostatný projekt (podľa rozsahu, či pôjde o likvidáciu budov alebo len zariadení).
- K.4.** Pred ukončením činnosti prevádzky v dostatočnom predstihu písomnou formou informovať povolujujúci orgán. Rozhodnutie o ukončení činnosti prevádzky spojené s likvidáciou prevádzky včítane stavieb oznámiť písomne povolujujúce mu orgánu, spolu s postupom (projektom) ukončenia a likvidácie prevádzky.
- K.5.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť SIŽP na schválenie.
- K.6.** Predložiť inšpekcii opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a plán opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečistenia životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.7.** Všetky pracovné operácie dokončiť až do finálneho výrobku.
- K.8.** Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fáza odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickým reglementom, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi.

- K.9.** Vyskladniť všetky druhy surovín, materiálov, výrobkov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze likvidácie médií zabezpečiť :
- vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií
  - odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru
  - odvoz všetkých nádob z plynými médiami
  - vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí
  - prefúknuť všetkých potrubí a zariadení, ktorými prechádzali plyné médiá.
- K.10.** Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj, použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov nakladania s odpadmi).
- K.11.** Zabezpečiť vyčistenie všetkých prevádzkových zariadení, ošetrovanie strojov, vyprázdniť a vyčistiť všetky prevádzkové nádrže, zásobníky, vyčistiť kanalizačné šachty a vypláchnuť kanalizačné potrubia priemyselnej kanalizácie a zabezpečiť finálnu separáciu odpadov a ich zneškodnenie u oprávnených organizácií.
- K.12.** Odstaviť všetky zdroje energií v prevádzke.
- K.13.** Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, záchytných nádrží a celého príslušného areálu. Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.14.** V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami chemikálií, NL, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.15.** V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie ( hlučnosť, prašnosť ). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.16.** Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.
- K.17.** Ukončenia činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.

## O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy

podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods.1 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, zákona o vodách, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, Ružomberok zo dňa 29.05.2006. So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 18.05.2006 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 20 000,- Sk .

Prevádzka „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.18“ je umiestnená na pozemkoch v k.ú. dvoch obcí – Ružomberok a Lisková. V k.ú. Ružomberok je umiestnená na parcelách č. 7745, 7967, 7968/4, 7969/2, 7995, v k.ú. Lisková je umiestnená na parcelách č. 2586, 2641/3, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 23.06.2006 účastníkom konania, dotknutým orgánom a verejnosti začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.18“.

Inšpekcia zároveň v súlade s § 12 zákona o IPKZ doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa, určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula 28.07.2006 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokiaľ sa môže vyjadriť. Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila inšpekcia pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 09.08.2006 sa zúčastnili prevádzkovateľ, dotknuté orgány a ostatní účastníci konania. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutými vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ:

Regionálny úrad verejného zdravotníctva (ďalej RÚVZ) so sídlom v Liptovskom Mikuláši :

- Vyjadrenie č. 2006/004529-MUDr. Hudák 06/01515-02 zo dňa 14.07.2006

RÚVZ so sídlom v Liptovskom Mikuláši súhlasí s vydaním IP za splnenia nasledovného opatrenia :

- Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

Stanovisko inšpekcie: pripomienky sú zapracované v podmienkach B.3.3. a B.3.4..

Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, úsek štátnej správy ochrany ovzdušia :

- Vyjadrenie č. ŠSOO-2006/00967-00002 zo dňa 10.07.2006

ObÚŽP v Ružomberku, ŠSOO požaduje splniť podmienku č.4. a 5. rozhodnutia č.

ŠSOO-2005/0549-00002 zo dňa 15.04.2005 pre stavbu „ Impulse projekt – Projekt rekonštrukcie PS č.18“, podmienku č.3. a 4. rozhodnutia č. ŠSOO-2005/00550-00002 zo dňa 15.04.2005 pre stavbu „Linka na malé formáty č.5 a balenie paliet PS 18“.

Podmienka č.4. a 5. rozhodnutia č.ŠSOO-2005/0549-00002 zo dňa 15.04.2005 pre stavbu „ Impulse projekt – Projekt rekonštrukcie PS č.18“ :

Podmienka č.4. :

V súlade s vyhláškou č. 61/2004 Z.z. do termínu 30.06.2005 dopracovať návrh stálej, priebežnej a ročnej prevádzkovej evidencie predmetného stredného zdroja znečisťovania ovzdušia. Dopracovaný návrh v určenom termíne predložiť na ObÚŽP v Ružomberku.

Stanovisko inšpekcie: dopracovaný návrh bol predložený na ObÚŽP v Ružomberku, kópia bola doložená inšpekcii na ústnom pojednávaní dňa 09.08.2006.

Podmienka č.5. :

V prípadoch vážneho a bezprostredného ohrozenia kvality ovzdušia vplyvom skúšobnej prevádzky predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia bezprostredne danú skutočnosť hlásiť orgánu ochrany ovzdušia a urobiť potrebné opatrenia na zamedzenie vzniku novej havárie.

Stanovisko inšpekcie: predmetný zdroj znečisťovania ovzdušia už nie je v skúšobnej prevádzke. Pre PS č.18. bolo vydané kolaudačné rozhodnutie č. SPŽP-1165/2005-TX3-VL.

Podmienka č.3. a 4. rozhodnutia č. ŠSOO-2005/00550-00002 zo dňa 15.04.2005 pre stavbu „Linka na malé formáty č.5 a balenie paliet PS 18“ :

Podmienka č.3. :

V súlade s vyhláškou č. 61/2004 Z.z. do termínu 30.06.2005 dopracovať návrh stálej, priebežnej a ročnej prevádzkovej evidencie predmetného stredného zdroja znečisťovania ovzdušia. Dopracovaný návrh v určenom termíne predložiť na ObÚŽP v Ružomberku.

Podmienka č.4. :

V prípadoch vážneho a bezprostredného ohrozenia kvality ovzdušia vplyvom skúšobnej prevádzky predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia bezprostredne danú skutočnosť hlásiť orgánu ochrany ovzdušia a urobiť potrebné opatrenia na zamedzenie vzniku novej havárie.

Stanovisko inšpekcie: predmetné zdroje znečisťovania ovzdušia nie sú predmetom integrovaného povoľovania.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiacej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín (organické plyny a pary 4. skupiny) a tuhých znečisťujúcich látok zo škrobového hospodárstva prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.



Pri výrobe papiera sa používajú pomocné suroviny. Údaje o tlaku nasýtených pár a prchavosti týchto látok pri 20° C pri mnohých nie sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov. V prípade, že niektorá látka bude mať tlak nasýtených pár vyšší ako 1,32 kPa, je prevádzkovateľ povinný pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania platné pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina) podľa prílohy č.3 bodu II./4.6 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov, t.j. využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia, menovite je povinný dbať, aby všetky kontajnery s pomocnými surovinami, obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny, boli riadne uzatvorené. Vzhľadom na množstvo používaných pomocných surovín a ku skutočnosti, že hmotnostný tok znečisťujúcej látky je menší ako 3 kg/hod, všeobecné emisné limity podľa prílohy č.3 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

Emisné limity pre emisie do vôd sa neurčujú, nakoľko prevádzka nevypúšťa odpadové vody do povrchových alebo podzemných vôd, určuje sa len monitoring odpadových vôd.

Emisné limity pre vibrácie sa neurčujú, nakoľko prevádzka nie je zdrojom nadmerných vibrácií.

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšie dostupnou technikou (ďalej len „BAT“) inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 5 zákona o IPKZ a prílohy č.3, ktoré stanovuje hľadiská pri určovaní BAT. Pri posudzovaní hľadísk vychádzala inšpekcia z referenčných dokumentov BREF-ov pre výrobu papiera, ktorý bol vydaný pre Českú republiku. Zo zhodnotenia prevádzky v porovnaní s BAT vyplynulo, že prevádzka spĺňa BAT.

Súčasťou konania podľa zákona o IPKZ bolo:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 8 ods.2 písm. a) 8. zákona o IPKZ - súhlas na vydanie a zmeny Súboru TPP a TOO pre PS 18, v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší,
- podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7. zákona o IPKZ - určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v súlade s § 33 ods.3 písm. l) zákona o ovzduší,

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, vodného zákona, zákona o odpadoch a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

## **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel  
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok
3. Obec Lisková , starosta obce, 034 81 Lisková

Po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
2. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany prírody a krajiny, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
3. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
4. Obvodný pozemkový úrad v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Štúrova 36, 031 01 Liptovský Mikuláš
6. Krajský úrad životného prostredia Žilina, štátna vodná správa, Námestie M.R. Štefánika č.1, Žilina
7. spis